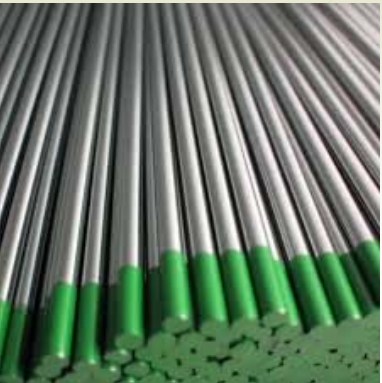




LAS WOLFRAM DENGAN GAS PELINDUNG (ARGON) (TIG - GTAW)



Las Wolfram dengan gas pelindung digunakan untuk menyambung plat atau pipa yang terbuat dari baja atau baja paduan (termasuk baja paduan tinggi) dan logam non besi / ferro.

Pengelasan ini biasanya dipakai ekonomis pada plat pipa ketebalan maksimum 6 mm, serta dipakai pada posisi pengelasan. Pendidikan dan pelatihan untuk pengelasan pada las wolfram dengan gas pelindung dikemas dalam paket pelatihan las WIG berdasarkan pedoman dari German Welding Association (DVS) No. 1132 serta sertifikasi dari International Institute Of Welding (IIW)

SASARAN PROGRAM

- ◆ Memahami konsep dan pelaksanaan pengelasan
- ◆ Memahami penggunaan peralatan pengelasan
- ◆ Memahami aspek keselamatan kerja

- ◆ Dapat menentukan jenis material dan memilih bahan tambahan
- ◆ Dapat menguji hasil las secara sederhana
- ◆ Mengenal diklat lanjutan dan latihan ulang (Retraining)

AGENDA

1. Memahami aplikasi las wolfram dengan gas pelindung argon pada industri alat angkat dan kedirgantaraan
2. Definisi las wolfram dengan gas pelindung
3. Perlengkapan dan mesin las
4. Pemahaman fungsi pembakar
5. Campuran gas dan karakteristik gas
6. Bahan tambah (consumable)
7. Keselamatan kerja, bahaya - bahaya dalam pengelasan dan pelindungan tubuh

DURASI: pelatihan dilaksanakan selama 5 hari Jam : 09.00 s/d 16.00 WIB

PESERTA

- ◆ Operator
- ◆ Technical Salesman
- ◆ Supervisor
- ◆ Engineer

FASILITAS

- ◆ Materi Pelatihan
- ◆ Instruktur Berkualitas
- ◆ Sertifikat
- ◆ Souvenir Eksklusif
- ◆ Makan Siang & Kopi/Teh



PENDAFTARAN

Hubungi : Mutia

Sekretariat : Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTUI
Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430
Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660
E-mail : p2mmesin@eng.ui.ac.id
Website : p2mmesin.eng.ui.ac.id

Nama Rekening Virtual : UKK UPPM Mesin FTUI
Nomor Rekening Virtual : 8929-199-902003-585
Nama Bank : Bank BNI UI Depok
NPWP : 02.486.770.7-412.000 (UNIVERSITAS INDONESIA)