



TEKNIK LAS DAN INSPEKSI

1



Proses las / pengelasan merupakan penyambungan materials yang populer di industri dan konstruksi. Struktur yang dipabrikasi dengan proses las harus sesuai dengan tujuan

penggunaannya dan menunjukkan kinerja sebagaimana fungsi yang diharapkan.

Disamping itu, dalam pabrikasinya harus memperhatikan aspek biaya yang mengarah pada biaya serendah mungkin. Oleh karena itu, sangat diperlukan suatu disain las yang dapat menghasilkan sambungan las seperti yang diharapkan.

SASARAN PROGRAM

- ◆ Memahami konsep dan pelaksanaan pengelasan.
- ◆ Memahami penggunaan peralatan las.
- ◆ Memahami aspek keselamatan kerja.
- ◆ Dapat menentukan jenis material dan memilih bahan tambahan.

- ◆ Dapat menguji hasil las secara sederhana.
- ◆ Mengenal diklat lanjutan dan latihan ulang (Retraining).

AGENDA

1. Dasar Welding, Simbol Pengelasan ,Teknik Pengelasan SAW, OAW ,
2. FCAW, SMAW, GTAW
3. Welding of Cast Iron, Welding of Steels,
4. Destructive Test, Teori Radiography,
5. Ultrasonic, Penetrant dan Magnetic
6. Praktek :
7. Basic Welder dan Non Destructive Test (NDT)

DURASI: pelatihan dilaksanakan selama 5 hari Jam : 09.00 s/d 16.00 WIB

PESERTA

- ◆ Operator
- ◆ Technical Salesman
- ◆ Supervisor
- ◆ Engineer

FASILITAS

- ◆ Materi Pelatihan
- ◆ Instruktur Berkualitas
- ◆ Sertifikat
- ◆ Souvenir Eksklusif
- ◆ Makan Siang & Kopi/Teh



PENDAFTARAN

Hubungi : Mutia

Sekretariat : Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTUI
Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430
Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660
E-mail : p2mmesin@eng.ui.ac.id
Website : p2mmesin.eng.ui.ac.id

Nama Rekening Virtual : UKK UPPM Mesin FTUI
Nomor Rekening Virtual : 8929-199-902003-585
Nama Bank : Bank BNI UI Depok
NPWP : 02.486.770.7-412.000 (UNIVERSITAS INDONESIA)