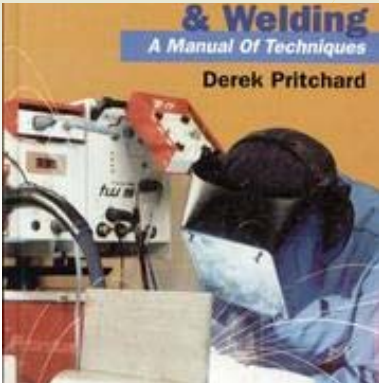




BRAZING & SOLDERING MANUAL



Menyolder / Soldering adalah suatu cara menyambung dengan menggunakan logam pengisi. Biasanya logam pengisi mempunyai titik cair yang lebih rendah dari logam yang akan

disolder. Untuk mencairkan logam pengisi tidak digunakan api langsung ke benda yang akan disambung, melainkan menggunakan solder yang dipanasi terlebih dahulu. Panas yang diperlukan kira-kira di bawah 450 derajat celcius. Logam pengisi yang digunakan adalah dari bahan paduan timbal.

Sedangkan Brazing / Mematri adalah sama seperti solder, meskipun logam dan suhu berbeda. Anda dapat mengeraskan pipa, batang, logam datar, atau bentuk lain selama cocok dengan potongan terhadap satu sama lain tanpa kesenjangan besar. Mematri menangani konfigurasi lebih luar biasa dengan sendi linier, sedangkan sebagian besar las lasan membuat spot pada bentuk sederhana.

SASARAN PROGRAM

- ◆ Dapat membedakan macam – macam bahan yang di las
- ◆ Dapat membaca gambar kerja
- ◆ Dapat mengelas OAW & Brazing
- ◆ Dapat menginspeksi hasil pengelasan
- ◆ Dapat menerapkan K3

AGENDA

1. Basic Brazing
2. Basic Soldering
3. Joint
4. Filler Metal
5. ASME IX
6. Brazing dan Soldering Qualification
7. Prosedur Welding
8. Inspektion Welding

DURASI: pelatihan dilaksanakan selama 5 hari Jam : 09.00 s/d 16.00 WIB

PESERTA

- ◆ Operator
- ◆ Technical Salesman
- ◆ Supervisor
- ◆ Engineer

FASILITAS

- ◆ Materi Pelatihan
- ◆ Instruktur Berkualitas
- ◆ Sertifikat
- ◆ Souvenir Eksklusif
- ◆ Makan Siang & Kopi/Teh



PENDAFTARAN

Hubungi : Mutia

Sekretariat : Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTUI
Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430
Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660
E-mail : p2mmesin@eng.ui.ac.id
Website : p2mmesin.eng.ui.ac.id

Nama Rekening Virtual : UKK UPPM Mesin FTUI
Nomor Rekening Virtual : 8929-199-902003-585
Nama Bank : Bank BNI UI Depok
NPWP : 02.486.770.7-412.000 (UNIVERSITAS INDONESIA)