



PERLAKUAN PANAS PADA INDUSTRI BAJA (STEEL HEAT TREATMENT AND SURFACE)



Untuk mendapatkan kualitas logam baja yang sesuai dengan kebutuhan, maka diperlukan perlakuan panas dan permukaan terhadap logam baja tersebut. Perlakuan panas dan permukaan yang tepat dan baik akan menghasilkan sifat mekanik baja dengan kualitas yang baik pula. Oleh karena itu sangat diperlukan pengetahuan tentang perlakuan panas dan permukaan. Salah satu perlakuan panas yang banyak dipakai di industri otomotif, mesin konstruksi, dan industri berat lainnya adalah proses Induction Hardening.

SASARAN PROGRAM

1. Prosedur Pelaksanaan Proses Induction Hardening, Dasar Perlakuan Panas

2. pengerasan Baja pada berbagai Baja Berbagai struktur mikro hasil Induction hardening dan pengaruhnya terhadap kekerasan Permukaan
3. Kontrol Kualitas Hasil Induction Hardening ; Distribusi Kekerasan, Ketebalan lapisan, struktur mikro dari aspek pengenalan, pengoperasian, perawatan dan troubleshooting sehingga meningkatkan kemampuan SDM dan menambah kepercayaan diri dalam melakukan pekerjaan terkait.

AGENDA

1. Dasar Perlakuan Panas Pengerasan Baja pada berbagai Baja
2. Mekanisme Perlakuan Panas Termal pada Baja/khususnya metode Induksi
3. Parameter yang mempengaruhi proses Pengerasan Permukaan Induksi Baja
4. Prosedur Pelaksanaan Proses Induction Hardening
5. Kontrol Kualitas Hasil Induction Hardening ; Distribusi Kekerasan, Ketebalan lapisan, struktur mikro
6. Berbagai struktur mikro hasil Induction hardening dan pengaruhnya terhadap kekerasan Permukaan
7. Studi kasus Perlakuan Panas Induction Hardening
8. Penyimpangan pada Perlakuan panas Induction Hardening dan Solusinya.

9. Praktek Melakukan Induction Hardening pada beberapa parameter dan berbagai jenis baja.
10. Praktek Kontrol Kualitas hasil Induction Hardening berbagai Parameter
11. Analisa hasil kontrol Kualitas (Presentasi Peserta)
12. Studi Kasus
13. Post Test

FASILITAS

- ◆ Materi Pelatihan
- ◆ Instruktur Berkualitas
- ◆ Sertifikat
- ◆ Souvenir Eksklusif
- ◆ Makan Siang & Kopi/Teh



PENDAFTARAN

Hubungi : Mutia

Sekretariat : Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTUI

Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430

Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660

E-mail : p2mmesin@eng.ui.ac.id

Website : p2mmesin.eng.ui.ac.id

Nama Rekening Virtual : UKK UPPM Mesin FTUI

Nomor Rekening Virtual : 8929-199-902003-585

Nama Bank : Bank BNI UI Depok

NPWP : 02.486.770.7-412.000 (UNIVERSITAS INDONESIA)