



ETCHING INSPECTION



Peserta mampu melakukan pemeriksaan Etch. Inspeksi ini dilakukan untuk menentukan apakah panas telah diinduksi dalam komponen, sampai pemanasan berakhir, menggunakan mesin, grinding, atau sarana lain yang akan mempengaruhi properti yang dibutuhkan dari komponen itu. Inspeksi yang salah bisa menyebabkan rakitan rusak.

AGENDA

1. Process requirements Etch inspection of ground or machined steel parts
2. Surface preparation procedures

3. Etching procedure (including alternate procedure)
4. Discrimination between acceptable and unacceptable work and work methods.
5. Post inspection procedures.
6. Safety consideration and practical

SASARAN PROGRAM

Pengetahuan

- ◆ Peserta pelatihan memahami tentang persyaratan proses sesuai dengan BAC5436.
- ◆ Peserta pelatihan memahami tentang pertimbangan Keselamatan dan Prosedur pemeriksaan Etch.
- ◆ Peserta pelatihan memahami perbedaan antara pekerjaan yang dapat diterima dan tidak dapat diterima dan metode kerja.

Ketrampilan

- ◆ Peserta pelatihan dapat melakukan prosedur persiapan Permukaan.
- ◆ Peserta pelatihan dapat melakukan prosedur Etching (termasuk prosedur alternatif, sebagaimana mestinya).
- ◆ Peserta pelatihan dapat melakukan operasi pasca inspeksi.

FASILITAS

- ◆ Materi Pelatihan
- ◆ Instruktur Berkualitas
- ◆ Sertifikat
- ◆ Souvenir Eksklusif
- ◆ Makan Siang & Kopi/Teh



PENDAFTARAN

Hubungi : Mutia

Sekretariat : Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTUI
Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430
Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660
E-mail : p2mmesin@eng.ui.ac.id
Website : p2mmesin.eng.ui.ac.id

Nama Rekening Virtual : UKK UPPM Mesin FTUI
Nomor Rekening Virtual : 8929-199-902003-585
Nama Bank : Bank BNI UI Depok
NPWP : 02.486.770.7-412.000 (UNIVERSITAS INDONESIA)