



## MAINTENANCE MANAGEMENT



Di dalam era perdagangan bebas dan persaingan industri yang sangat ketat maka, Kondisi alat produksi sangat menentukan kelangsungan suatu usaha. Dari kondisi alat produksi yang prima dan termonitor terus menerus maka bisa

dijamin produk yang dihasilkan akan bebas cacat dalam jumlah yang optimum. Dengan demikian strategi dan metode pemeliharaan yang akan diterapkan memiliki andil besar dalam memperoleh keuntungan serta kelangsungan suatu perusahaan.

Banyak orang yang sudah mempelajari strategi dan metode pemeliharaan, namun tidak banyak yang benar-benar menghayati hal tersebut sehingga mengalami banyak kesulitan pada saat akan menerapkannya. Mereka kebingungan pada saat menentukan metode pemeliharaan apa yang paling sesuai untuk alat produksi yang dimilikinya. Tidak semua jenis dan kondisi mesin / alat produksi sesuai dengan satu macam metode pemeliharaan dimana masih diperlukan prasyarat - prasyarat agar metode tersebut dapat dilaksanakan. sebagai contoh untuk Preventive Maintenance ( Pemeliharaan Preventif ), diperlukan data dan kondisi mesin / alat tertentu agar penerapannya bisa memberikan hasil yang optimal. Jadi tidak semua mesin / alat bisa diterapkan Preventive Maintenance. Demikian pula halnya dengan metode pemeliharaan yang lain seperti Corrective Maintenance, Breakdown Maintenance, Reliability Centred Maintenance, Total Productive Maintenance, dan sebagainya.

Strategi dan metode pemeliharaan mesin / alat produksi hanya akan sukses apabila ditunjang dengan sistem inventori yang mampu menyediakan suku cadang yang tepat pada waktu serta jumlah dan jenisnya, namun tidak memerlukan biaya tinggi. Semuanya akan diperoleh setelah mengikuti paket ini.

### SASARAN PROGRAM

- ◆ Memahami seluruh konsep pemeliharaan
- ◆ Mampu memilih sistem perawatan yang tepat untuk diterapkan dilapangan
- ◆ Mampu menganalisa dan mengevaluasi hasil-hasil perawatan

### AGENDA

1. Perkembangan manajemen pemeliharaan
2. Organisasi dan manajemen pemeliharaan
3. Pemilihan sistem perawatan
4. Preventive Maintenance dan penerapannya
5. Predictive Maintenance dan penerapannya
6. Menyusun rencana pemeliharaan yang optimal
7. Inspeksi dan analisis kondisi alat
8. Melakukan evaluasi / analisis hasil pemeliharaan
9. Memilih strategi peningkatan kinerja pemeliharaan
10. Total Productive Maintenance (TPM) dan penerapannya
11. Penerapan pemeliharaan yang mengacu kondisi (condition base monitoring)
12. Sistem stok suku cadang yang optimal
13. Kesehatan dan keselamatan kerja
14. Studi kasus

### PESERTA

1. Manajer departemen pemeliharaan dan departemen

- produksi/operasi
2. Planner dan Enginner dari departemen pemeliharaan atau produksi / operasi
3. Supervisor / Foreman dari departemen pemeliharaan maupun produksi / operasi
4. Teknisi senior dari departemen pemeliharaan
5. Mereka yang ingin menerapkan strategi dan metode pemeliharaan secara optimal.

### FASILITAS

- ◆ Materi Pelatihan
- ◆ Instruktur Berkualitas
- ◆ Sertifikat
- ◆ Souvenir Eksklusif
- ◆ Makan Siang & Kopi/Teh

### PENDAFTARAN

**Hubungi : Mutia**

Sekretariat : Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTUI  
Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430  
Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660  
E-mail : p2mmesin@eng.ui.ac.id  
Website : p2mmesin.eng.ui.ac.id

Nama Rekening Virtual : UKK UPPM Mesin FTUI  
Nomor Rekening Virtual : 8929-199-902003-585  
Nama Bank : Bank BNI UI Depok  
NPWP : 02.486.770.7-412.000 (UNIVERSITAS INDONESIA)