



## OPTIMALISASI PEMELIHARAAN PREVENTIF



Maintenance merupakan salah satu dari controllable operating cost terbesar dalam suatu industri padat modal. Maintenance merupakan fungsi bisnis yang kritikal., yang

mempengaruhi resiko komersil, output, kualitas, biaya produksi, keselamatan dan performance lingkungan.

Kebanyakan industri menggunakan PM (preventive maintenance) sebagai sistem maintenancenya. Kegiatan PM meliputi inspeksi dan cek serta repair sebagai tindakan koreksi dan bertujuan untuk mencegah kerusakan. Dalam PM, kegiatan maintenance dilakukan berdasarkan pada waktu yang telah ditetapkan (time based) atau berdasarkan pada kondisi alat (condition based).

Program PM biasanya disusun berdasarkan pada manual, rekomendasi pabrik dan pengalaman tanpa melakukan analisa resiko untuk menentukan prioritas. Hal ini menyebabkan sebagian besar kegiatan maintenance kurang efektif sehingga menyebabkan pemborosan.

### SASARAN PROGRAM

- ◆ Memahami analisa resiko dan penyusunan prioritas
- ◆ Memahami metode failure mode effects analysis (FMEA)
- ◆ Memahami metode PMO dan penyusunan maintenance task

### AGENDA

1. Pengantar manajemen pemeliharaan
2. Preventive Maintenance
3. Analisa resiko ( Risk analysis )
4. Preventive Maintenance Optimisation ( PMO )
5. PMO vs RCM
6. Metode PMO
7. FMEA
8. Studi kasus

### PESERTA

Manajer Pemeliharaan, supervisor dan teknisi yang ingin mengembangkan kompetensinya.

### FASILITAS

- ◆ Materi Pelatihan
- ◆ Instruktur Berkualitas
- ◆ Sertifikat
- ◆ Souvenir Eksklusif
- ◆ Makan Siang & Kopi/Teh

### PENDAFTARAN

#### Hubungi : Mutia

Sekretariat : Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTUI

Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430

Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660

E-mail : p2minfo@indosat.net.id

Website : <http://www.p2mmesin.com>

Nama Rekening Virtual : FT P2M Departemen Teknik Mesin

Nomor Rekening Virtual : 8887-267-108001-352

Nama Bank : BNI Kantor Cabang UI Depok

NPWP : 02.486.770.7-412.000

(UNIVERSITAS INDONESIA)