



## TEKNIK LAS DAN INSPEKSI



Proses las / pengelasan merupakan penyambungan materials yang populer di industri dan konstruksi. Struktur yang dipabrikasi dengan proses las harus sesuai dengan tujuan

penggunaannya dan menunjukkan kinerja sebagaimana fungsi yang diharapkan.

Disamping itu, dalam pabrikasinya harus memperhatikan aspek biaya yang mengarah pada biaya serendah mungkin. Oleh karena itu, sangat diperlukan suatu desain las yang dapat menghasilkan sambungan las seperti yang diharapkan.

### SASARAN PROGRAM

- ◆ Memahami konsep dan pelaksanaan pengelasan.
- ◆ Memahami penggunaan peralatan las.
- ◆ Memahami aspek keselamatan kerja.
- ◆ Dapat menentukan jenis material dan memilih bahan tambahan.

- ◆ Dapat menguji hasil las secara sederhana.
- ◆ Mengenal diklat lanjutan dan latihan ulang (Retraining).

### AGENDA

1. Dasar Welding, Simbol Pengelasan, Teknik Pengelasan SAW, OAW,
2. FCAW, SMAW, GTAW
3. Welding of Cast Iron, Welding of Steels,
4. Destructive Test, Teori Radiography,
5. Ultrasonic, Penetrant dan Magnetic
6. Praktek :
7. Basic Welder dan Non Destructive Test (NDT)

DURASI: pelatihan dilaksanakan selama 5 hari Jam : 09.00 s/d 16.00 WIB

### PESERTA

- ◆ Operator
- ◆ Technical Salesman
- ◆ Supervisor
- ◆ Engineer

### FASILITAS

- ◆ Materi Pelatihan
- ◆ Instruktur Berkualitas
- ◆ Sertifikat
- ◆ Souvenir Eksklusif
- ◆ Makan Siang & Kopi/Teh



### PENDAFTARAN

**Hubungi : Mutia**

Sekretariat : Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTUI  
Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430  
Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660  
E-mail : p2minfo@indosat.net.id  
Website : <http://www.p2mmesin.com>

Nama Rekening Virtual : FT P2M Departemen Teknik Mesin  
Nomor Rekening Virtual : 8887-267-108001-352  
Nama Bank : BNI Kantor Cabang UI Depok  
NPWP : 02.486.770.7-412.000  
(UNIVERSITAS INDONESIA)