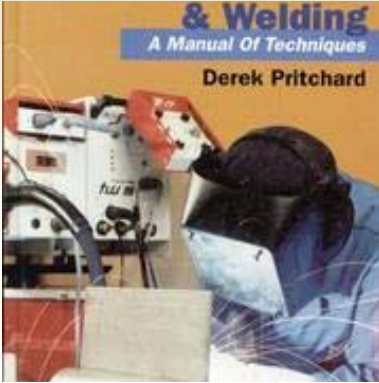




## BRAZING & SOLDERING MANUAL



Menyolder / Soldering adalah suatu cara menyambung dengan menggunakan logam pengisi. Biasanya logam pengisi mempunyai titik cair yang lebih rendah dari logam yang akan

disolder. Untuk mencairkan logam pengisi tidak digunakan api langsung ke benda yang akan disambung, melainkan menggunakan solder yang dipanasi terlebih dahulu. Panas yang diperlukan kira-kira di bawah 450 derajat celcius. Logam pengisi yang digunakan adalah dari bahan paduan timbal.

Sedangkan Brazing / Mematri adalah sama seperti solder, meskipun logam dan suhu berbeda. Anda dapat mengeraskan pipa, batang, logam datar, atau bentuk lain selama cocok dengan potongan terhadap satu sama lain tanpa kesenjangan besar. Mematri menangani konfigurasi lebih luar biasa dengan sendi linier, sedangkan sebagian besar las lasan membuat spot pada bentuk sederhana.

### SASARAN PROGRAM

- ◆ Dapat membedakan macam – macam bahan yang di las
- ◆ Dapat membaca gambar kerja
- ◆ Dapat mengelas OAW & Brazing
- ◆ Dapat menginspeksi hasil pengelasan
- ◆ Dapat menerapkan K3

### AGENDA

1. Basic Brazing
2. Basic Soldering
3. Joint
4. Filler Metal
5. ASME IX
6. Brazing dan Soldering Qualification
7. Prosedur Welding
8. Inspektion Welding

DURASI: pelatihan dilaksanakan selama 5 hari Jam : 09.00 s/d 16.00 WIB

### PESERTA

- ◆ Operator
- ◆ Technical Salesman
- ◆ Supervisor
- ◆ Engineer

### FASILITAS

- ◆ Materi Pelatihan
- ◆ Instruktur Berkualitas
- ◆ Sertifikat
- ◆ Souvenir Eksklusif
- ◆ Makan Siang & Kopi/Teh



### PENDAFTARAN

**Hubungi : Mutia**

Sekretariat : Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTUI  
Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430  
Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660  
E-mail : p2minfo@indosat.net.id  
Website : <http://www.p2mmesin.com>

Nama Rekening Virtual : FT P2M Departemen Teknik Mesin  
Nomor Rekening Virtual : 8887-267-108001-352  
Nama Bank : BNI Kantor Cabang UI Depok  
NPWP : 02.486.770.7-412.000  
(UNIVERSITAS INDONESIA)