



## LAS BUSUR LISTRIK (SMAW) / ARC WELDING



Las busur listrik ( Manual ) digunakan untuk menyambung plat atau pipa baja dan baja paduan ( alloy ). Pengelasan ini digunakan untuk segala macam plat dan pipa berbagai ukuran tebal dan posisi

pengelasan.

Pendidikan dan pelatihan pengelasan busur listrik secara manual dikemas dalam paket Pelatihan " Las Busur Listrik " berdasarkan pedoman dari German Welding Association ( DVS ) No. 1123 serta sertifikasi dari International Institute Of Welding ( IIW ). Pada konsep pendidikan dan pelatihan anda akan dilatih dan dididik serta diuji tingkat pengetahuan dan ketrampilan yang dikuasai.

### SASARAN PROGRAM

- ◆ Memahami konsep dan pelaksanaan pengelasan
- ◆ Memahami operasi pengelasan
- ◆ Memahami macam sambungan las.
- ◆ Memahami pengujian hasil las.
- ◆ memahami aspek keselamatan kerja

### AGENDA

1. Mengerti dan memahami macam dan jenis mesin las.
2. Mampu memilih jenis kawat las/elektroda untuk pengelasan.
3. Mampu dan mengerti pelaksanaan teknik pengelasan yang benar.
4. Dapat menyetel kuat arus / Ampere yang benar.
5. Memperhatikan aspek keselamatan kerja.
6. Mengerti dan paham diagram statis mesin las.
7. Mengenal dan tahu dimensi kabel mesin las serta bentuk sambungannya.
8. Mengenal sifat dan mampu memilih material.
9. Dapat mengelompokkan elektroda menurut jenis dan fungsi selubungnya.
10. Dapat membedakan macam sambungan las, kapuh las dan simbol las.
11. Mengetahui tentang pengujian hasil las.
12. Memperhatikan keselamatan kerja serta mengetahui bahaya listrik, sengatan listrik, dan listrik sekunder.
13. Mengenal diklat lanjutan dan latihan ulang ( Retraining ).

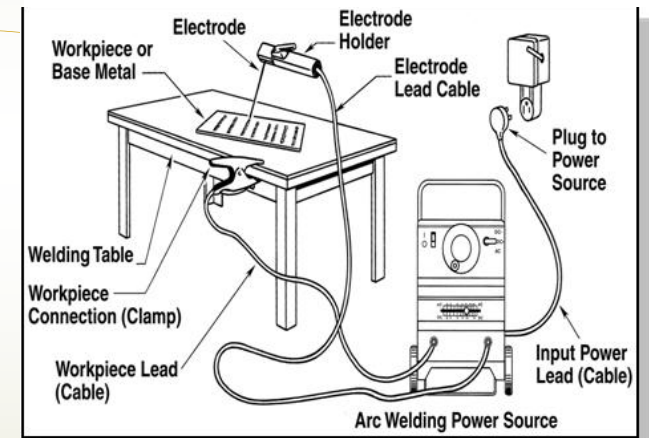
DURASI: pelatihan dilaksanakan selama 5 hari Jam : 09.00 s/d 16.00 WIB

### PESERTA

- ◆ Operator
- ◆ Technical Salesman
- ◆ Supervisor
- ◆ Engineer

### FASILITAS

- ◆ Materi Pelatihan
- ◆ Instruktur Berkualitas
- ◆ Sertifikat
- ◆ Souvenir Eksklusif
- ◆ Makan Siang & Kopi/Teh



### PENDAFTARAN

**Hubungi : Mutia**

Sekretariat : Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTUI  
Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430  
Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660  
E-mail : p2minfo@indosat.net.id  
Website : <http://www.p2mmesin.com>

Nama Rekening Virtual : FT P2M Departemen Teknik Mesin  
Nomor Rekening Virtual : 8887-267-108001-352  
Nama Bank : BNI Kantor Cabang UI Depok  
NPWP : 02.486.770.7-412.000  
(UNIVERSITAS INDONESIA)